

# Maschinenliste

## Präzision die überzeugt. Bis ins Detail.

Wir verarbeiten alle zerspanbaren Werkstoffe aus Metall im Abmessungsbereich von 4 mm – 95 mm. Auf über 10.000 m<sup>2</sup> produzieren wir mit über 40 modernsten CNC- und konventionellen Ein- & Mehrspindeldrehautomaten sowie Langdreh- und Revolverautomaten für die unterschiedlichsten Branchen.



### Mehrspindeldrehautomaten für Werkstücke von Ø 5,0 mm – 51,0 mm

Tornos	SAS	16.6
Schütte	SG	18
Schütte	SF	26/ 32/ 42/ 51
Schütte	SC9	32
Index	MS	22C/ 25/ 42C

### Einspindeldrehautomaten für Werkstücke von Ø 6,0 mm – 95,0 mm

Index	GB	30
müga	TT	42
Index	ABC	65
CMZ	TA20Y	65
CMZ	TC35Y	95

### Langdreh- & Revolverautomaten für Werkstücke von Ø 4,0 mm – 60,0 mm

Bechler	AR/ BR	10/ 20
Index		25
Manurhin	KMX	26
Tornos	DT	26
Index	B	30/ 42/ 60



Unser Werkzeug- und Formenbau und die eigene Werkzeugschleiferei sichern Ihnen Flexibilität und Wirtschaftlichkeit gleichermaßen. Für die Weiterbearbeitung komplexer Teile stehen modernste Schaltteller- und CNC-Automaten zur Verfügung.

- RIS-Schalttellerautomaten
- MAZAK-NC-Drehmaschine
- HURCO CNC Bohr- und Fräszentren VM 1
- Exzenterpressen bis max. 2,5 t
- Gewindewalzmaschinen 3 mm – 20 mm mit Steigung von 0,35 mm – 2,5 mm
- Exeron S 310 MF Senkerodiermaschine
- CNC Werkzeugschleifzentrum Saacke UW I F
- Flach-, Rund- und Universalschleifmaschinen
- Trowalisieranlage

**Kunststoffspritzteile und gespritzte Sonderdichtungen gehören ebenfalls zu unserem Portfolio.**

Arburg Allrounder 221-55-250/ 320 C/ 470 C Golden Edition

Gerne bieten wir Ihnen Komplettlösungen im Bereich Montage komplexer Baugruppen und unterstützen Sie mit unseren langjährigen Partnern in den Bereichen optoelektronische 100% Prüfung, Oberflächenbeschichtung, Wärmebehandlung und Laserbeschriftung.

Testen Sie uns – über 160 motivierte und qualifizierte Mitarbeiter weltweit kümmern sich um Ihre Anliegen.